

1. 角尺主要用於檢測工件的垂直度、平面度、輔助測量以及劃垂直線。
我司角尺主要包括圓柱角尺、刀口角尺、平口角尺、平口寬座角尺、平口帶座角尺、花崗岩直角尺。



2. 產品介紹

- 圓柱角尺: 測量面為圓柱面,有多個工作角度,用於檢驗工件內角、外角的垂直度,以及作為基準檢定直角尺的外角精度。其圓柱狀結構使其能夠方便地伸入工件的內孔或凹槽中進行測量,適用於軸承座、箱體孔、模具型腔等具有內直角結構工件的檢測
- 刀口角尺: 內外測量面均為刀口型,最適用於檢驗平面形工件的垂直度
- 平口角尺: 由兩個相互垂直的尺臂組成,結構簡單輕便,適用於小型工件、零部件的直角檢測
- 平口帶座角尺: 帶座角尺配備專門底座,方便頂靠在材料上進行測量,特別適合較小物品的直角測量及尺寸測量
- 花崗岩直角尺: 具有極高的精度穩定性、耐磨性和抗腐蝕性,可對工件的平面度、垂直度進行高精度檢測,也可作為基準工具用於校準其他測量器具

3. 根據被檢工件的尺寸大小和精度選擇合適的角尺規格

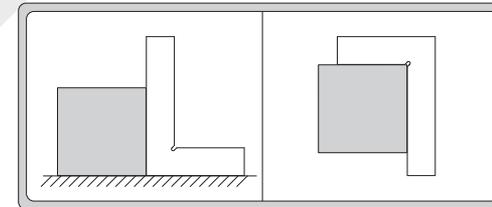
- 根據工作精度,合理選用相應精度角尺,檢驗精密量具選用00級,檢驗精密零件選用1級角尺,檢驗一般零件選用2級角尺

- 對於不同的測量面,當被檢面是平面時,應選用刀口角尺或圓柱角尺;當被檢測面是圓形或弧形時,應選用寬座角尺或平口角尺
- 檢測平臺的選用: 角尺需放置於平臺上使用,平臺的精度需要高於角尺。精度00級和0級的角尺選用00級平臺;1級的角尺選用0級平臺;2級的角尺選用1級平臺

4. 使用前需用乾淨的軟布清潔角尺和待檢測工件的表面,確保無油污、灰塵和毛刺。對於有溫度要求的角尺(如花崗岩直角尺),需將其放置在規定的環境溫度下進行溫度平衡。

5. 測量:

- 測量工件內外角時,將角尺與被測工件置於平臺上,慢慢推動角尺,使角尺測量面與工件表面緊密接觸。保持平穩,觀察尺身與被測面之間間隙,對於小的間隙,可根據光的顏色來判定間隙大小以及是否透光;對於大的間隙,可借助塞尺測量
- 用於劃線時,將角尺固定好後,以角尺測量面為基準,用劃針沿測量面劃出所需的直線



垂直度測量

6. 注意事項:

- 使用後需用乾淨的軟布擦拭乾淨。長時間不使用時,應塗上防銹油並存放於乾燥、無震動的工具箱內
- 為確保角尺的測量精度,建議定期將角尺送至專業計量機構進行校準(一般檢定週期最長不超過1年),保障測量數據的可靠性。在校准有效期內,若察覺角尺測量結果出現異常,也應及時校準垂直度測量